

TECHNISCHES DATENBLATT

Haftschmierstoff HHS® 200 PLUS

Art.-Nr. 0893 106 204

VE: 1 / 12

Hochleistungs-Schmierfett für extreme Belastungen

Chemische Basis	Synthesefett und Additive in Kohlenwasserstoff-Lösemitteln
Grundöl	Synthesefett
Farbe	Beige
Geruch/Duft	Charakteristisch
Dichte	0,795 g/ml
Temperatureinsatzbereich min.	-40 °C
Temperatureinsatzbereich max.	180 °C
Temperaturbeständigkeit max.	1000 °C
Flammpunkt min. des Wirkstoffes	200 °C
Flammpunkt min.	200 °C
Grundölviskosität, kinematisch	1000 cSt
Grundölviskosität Bedingung	bei 40°C
Silikonfrei	Ja
Säurefrei	Ja
Harzfrei	Ja
Beständigkeit gegen	Wasser, Salzwasser, Schwache Laugen, Schwache Säuren
Materialverträglichkeit	Stahl, Buntmetalle, Edelstahl, EPDM, FKM, NBR
Inhalt	400 ml
Inhaltsgewicht	248 g
Lagerfähigkeit ab Herstellung	24 Monate
Nachhaltigkeit	Emissionsarm/schadstoffarm



Anwendungsgebiet

Zur professionellen Schmierung bei extrem hohen Druckbeanspruchungen und/oder Einfluss durch Witterung und Wasser, wie z.B. offene Zahnräder und Ketten auch bei Anwendungen im Außenbereich.

TECHNISCHES DATENBLATT

Leistungsnachweis



Hinweis

Physiologisch unbedenklicher Schmierstoff, daher hervorragend für die lebensmittelverarbeitende Industrie geeignet.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

TECHNICAL DATA SHEET

Adhesive lubricant HHS® 200 PLUS

Art. no. 0893 106 204

P. Qty.: 1 / 12

High-performance lubricating grease for extreme loads

Chemical basis	Synthesis of fat and additives in hydrocarbon solvents
Oil basis	Fat synthesis
Colour	Beige
Smell/fragrance	Characteristic
Density	0.795 g/ml
Min. temperature conditions	-40 °C
Max. temperature conditions	180 °C
Max. temperature resistance	1000 °C
Min. flashing point of active ingredient	200 °C
Min. flashing point	200 °C
Kinematic oil basis viscosity	1000 cSt
Conditions for viscosity of oil basis	at 40°C
Silicone-free	Yes
Acid-free	Yes
Resin-free	Yes
Resistance against	Water, Salt water, Weak lyes, Weak acids
Material compatibility	Steel, Non-ferrous heavy metals, Stainless steel, EPDM, FKM, NBR
Contents	400 ml
Weight of content	248 g
Shelf life from production	24 Month
Sustainability	Low-emission/low-pollution



Application area

For professional lubrication under extremely high pressure loads and/or the influence of weather and water such as open gears and chains, even in outdoor applications.

TECHNICAL DATA SHEET

Proof of Performance



Notice

Lubricant is not harmful to health, making it ideally suited for the food processing industry.

The application instructions are recommendations based on the tests we have conducted and on our experience; please carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. If our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee the consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products.